



## SORVAUS KÄÄNTÖTERÄPALOJEN KOODIAVAIMET

ISO 1832 standardin mukaiset koodiavaimet sorvauksen käänntöteräpalloille.

ISO-koodi koostuu yhdeksästä merkistä, joista 8. ja 9. ovat käytössä ainoastaan tarvittaessa. Näiden lisäksi valmistaja voi käyttää lisämerkkejä, jotka sijoitetaan väliivian jälkeen.

<b>C</b>	<b>N</b>	<b>M</b>	<b>G</b>	<b>12</b>	<b>04</b>	<b>08</b>	<b>-</b>	<b>NM4</b>		<b>W</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>20</b>	<b>S</b>
1	2	3	4	5	6	7		12		Walter	13	14	15	16

<p><b>1 MUOTO</b></p>	<p><b>2 PÄÄSTÖKULMA</b></p>	<p><b>3 TOLERANSSIT</b></p> <p><b>SALLITTU POIKKEAMA (mm)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>d</th> <th>m</th> <th>s</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td> <td>±0,025</td> <td>±0,005</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>±0,025</td> <td>±0,013</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>±0,025</td> <td>±0,025</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>±0,013</td> <td>±0,005</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>±0,025</td> <td>±0,025</td> <td>±0,130</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>±0,013</td> <td>±0,013</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>J<sup>1</sup></td> <td>±0,05-0,15<sup>2</sup></td> <td>±0,005</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>K<sup>1</sup></td> <td>±0,05-0,15<sup>2</sup></td> <td>±0,013</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>L<sup>1</sup></td> <td>±0,05-0,15<sup>2</sup></td> <td>±0,025</td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>±0,05-0,15<sup>2</sup></td> <td>±0,08-0,20<sup>2</sup></td> <td>±0,013</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>±0,05-0,15<sup>2</sup></td> <td>±0,08-0,20<sup>2</sup></td> <td>±0,025</td> </tr> <tr> <td>U</td> <td>±0,08-0,25<sup>2</sup></td> <td>±0,13-0,38<sup>2</sup></td> <td>±0,013</td> </tr> </tbody> </table> <p><sup>1</sup> Inserts with ground secondary cutting edges <sup>2</sup> Riippuen teräkoskosta (katso ISO-1832)</p>		d	m	s	A	±0,025	±0,005	±0,025	C	±0,025	±0,013	±0,025	E	±0,025	±0,025	±0,025	F	±0,013	±0,005	±0,025	G	±0,025	±0,025	±0,130	H	±0,013	±0,013	±0,025	J <sup>1</sup>	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,005	±0,025	K <sup>1</sup>	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,013	±0,025	L <sup>1</sup>	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,025	±0,025	M	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,08-0,20 <sup>2</sup>	±0,013	N	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,08-0,20 <sup>2</sup>	±0,025	U	±0,08-0,25 <sup>2</sup>	±0,13-0,38 <sup>2</sup>	±0,013	<p><b>4 TERÄTTYYPPI</b></p>	<p><b>5 SÄRMÄN KOKO</b></p>
	d	m	s																																																					
A	±0,025	±0,005	±0,025																																																					
C	±0,025	±0,013	±0,025																																																					
E	±0,025	±0,025	±0,025																																																					
F	±0,013	±0,005	±0,025																																																					
G	±0,025	±0,025	±0,130																																																					
H	±0,013	±0,013	±0,025																																																					
J <sup>1</sup>	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,005	±0,025																																																					
K <sup>1</sup>	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,013	±0,025																																																					
L <sup>1</sup>	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,025	±0,025																																																					
M	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,08-0,20 <sup>2</sup>	±0,013																																																					
N	±0,05-0,15 <sup>2</sup>	±0,08-0,20 <sup>2</sup>	±0,025																																																					
U	±0,08-0,25 <sup>2</sup>	±0,13-0,38 <sup>2</sup>	±0,013																																																					

<p><b>6 PAKSUUS (MM)</b></p> <table border="1"> <tr><td>01</td><td>s = 1,59</td></tr> <tr><td>T1</td><td>s = 1,98</td></tr> <tr><td>02</td><td>s = 2,38</td></tr> <tr><td>T2</td><td>s = 2,78</td></tr> <tr><td>03</td><td>s = 3,18</td></tr> <tr><td>T3</td><td>s = 3,97</td></tr> <tr><td>04</td><td>s = 4,76</td></tr> <tr><td>05</td><td>s = 5,56</td></tr> <tr><td>06</td><td>s = 6,35</td></tr> <tr><td>07</td><td>s = 7,94</td></tr> <tr><td>09</td><td>s = 9,52</td></tr> </table>	01	s = 1,59	T1	s = 1,98	02	s = 2,38	T2	s = 2,78	03	s = 3,18	T3	s = 3,97	04	s = 4,76	05	s = 5,56	06	s = 6,35	07	s = 7,94	09	s = 9,52	<p><b>7 NIRKONSÄDE</b></p> <table border="1"> <tr><td>01</td><td>r = 0,1</td></tr> <tr><td>02</td><td>r = 0,2</td></tr> <tr><td>04</td><td>r = 0,4</td></tr> <tr><td>08</td><td>r = 0,8</td></tr> <tr><td>12</td><td>r = 1,2</td></tr> <tr><td>16</td><td>r = 1,6</td></tr> <tr><td>24</td><td>r = 2,4</td></tr> </table> <p>00 Tuumaiset koot (mm) M0 Metriset koot (mm)</p>	01	r = 0,1	02	r = 0,2	04	r = 0,4	08	r = 0,8	12	r = 1,2	16	r = 1,6	24	r = 2,4	<p><b>8 TERÄSÄRMÄN MUOTO</b></p>	<p><b>9 KÄTISYYS</b></p>	<p><b>10 VIIISTEEN LEVEYS</b></p> <table border="1"> <tr><td>010</td><td>= 0,10mm</td></tr> <tr><td>020</td><td>= 0,20mm</td></tr> <tr><td>025</td><td>= 0,25mm</td></tr> <tr><td>070</td><td>= 0,70mm</td></tr> <tr><td>150</td><td>= 1,50mm</td></tr> <tr><td>200</td><td>= 2,00mm</td></tr> </table>	010	= 0,10mm	020	= 0,20mm	025	= 0,25mm	070	= 0,70mm	150	= 1,50mm	200	= 2,00mm	<p><b>11 VIIISTEEN KULMA</b></p> <table border="1"> <tr><td>15</td><td>= 15°</td></tr> <tr><td>20</td><td>= 20°</td></tr> </table>	15	= 15°	20	= 20°
01	s = 1,59																																																								
T1	s = 1,98																																																								
02	s = 2,38																																																								
T2	s = 2,78																																																								
03	s = 3,18																																																								
T3	s = 3,97																																																								
04	s = 4,76																																																								
05	s = 5,56																																																								
06	s = 6,35																																																								
07	s = 7,94																																																								
09	s = 9,52																																																								
01	r = 0,1																																																								
02	r = 0,2																																																								
04	r = 0,4																																																								
08	r = 0,8																																																								
12	r = 1,2																																																								
16	r = 1,6																																																								
24	r = 2,4																																																								
010	= 0,10mm																																																								
020	= 0,20mm																																																								
025	= 0,25mm																																																								
070	= 0,70mm																																																								
150	= 1,50mm																																																								
200	= 2,00mm																																																								
15	= 15°																																																								
20	= 20°																																																								

**12 VALMISTAJAN MERKINNÄT / WALTER GEOMETRIAN TIEDOT**

<p><b>1. PERUSMUOTO</b></p>	<p><b>2. LASTUAMISALUE</b></p> <p>F Viimeistely S Esiviimeistely M Keskiraskas koneistus R Rouhinta</p>	<p><b>3. LEIKKUUSÄRMÄ TYYPPI</b></p> <table border="1"> <tr><td>1</td><td>Viimeistely</td></tr> <tr><td>4</td><td>Keskiraskas</td></tr> <tr><td>9</td><td>Raskas</td></tr> <tr><td>S</td><td>ISO S kuumalujat teräkset</td></tr> <tr><td>T</td><td>ISO S titaanit</td></tr> </table>	1	Viimeistely	4	Keskiraskas	9	Raskas	S	ISO S kuumalujat teräkset	T	ISO S titaanit
1	Viimeistely											
4	Keskiraskas											
9	Raskas											
S	ISO S kuumalujat teräkset											
T	ISO S titaanit											

**13 ENSISIJAINEN VALINTA TAI PINNOITETYYPPI**

P	Teräs
M	Ruostumaton teräs
K	Valurauta
N	Ei rautapitoiset metallit
S	Vaikeasti lastuttavat materiaalit
H	Kovat materiaalit
A	CVD alumiini pinnoite
X	PVD pinnoite

**14 ENSISIJAINEN VALINTA**

P	Teräs
M	Ruostumaton teräs
K	Valurauta
N	Ei rautapitoiset metallit
S	Vaikeasti lastuttavat materiaalit
H	Kovat materiaalit

**15 ISO SOVELLUSALUE**

Kulutuskkestävyys

01	ISO sorvaus
05	ISO sorvaus
10	ISO sorvaus
20	ISO sorvaus
21	Kierteitys
23	Pisto
30	
32	
33	
43	

**16 SUKUPOLVI**

**S Tiger-tec® Silver**



Lataa Camcut-mobiilisovellus ilmaiseksi Google Playstä tai App Storesta

